

DOOSAN

FRECHE
LOCATION

G80-III A & G100-III A | Gamme de produits





Caractéristiques

Modèles	G80-III A	G100-III A
Performances et composants		
Puissance en application continue à 1500 tr/min (50 Hz)	80 kVA	100 kVA
Puissance en application de secours à 1500 tr/min (50 Hz)	88 kVA	110 kVA
Fréquence	50 Hz (60 Hz en option)	50 Hz (60 Hz en option)
Tension, monophasé / triphasé (50 Hz)	230 V / 400 V	230 V / 400 V
Puissance sonore max. à 75 % de charge	94 LwA	95 LwA
Génératrice	Leroy Somer	Leroy Somer
Modèle	LSA 43.2 L8	LSA 44.2 VS45
Excitation	AREP	AREP
Classe d'isolation	H	H
Indice de protection	IP 23	IP 23
Disjoncteur principal	Schneider Electric	Schneider Electric
Moteur		
Marque	John Deere	John Deere
Modèle	4045 HFG82	4045 HFG82
Conformité aux normes antipollution	UE Phase IIIA	UE Phase IIIA
Puissance moteur nette en application continue	75 kW	93 kW
Cylindres	4 (en ligne)	4 (en ligne)
Système électrique (CC)	12 V	12 V
Précision de régulation du régime moteur (à charge stable)	+/- 0,25 %	+/- 0,25 %
Réservoir de carburant (volume utile) - réservoir standard / grande autonomie	280 L / 560 L	280 L / 560 L
Consommation de carburant à 75 % de charge	14,3 L/h	19,6 L/h
Autonomie à 75 % de charge - réservoir standard / grande autonomie	19,5 h / 39 h	14,3 h / 28,6 h
Dimensions et poids		
Longueur	2739 mm	2739 mm
Largeur	1200 mm	1200 mm
Hauteur - réservoir standard / grande autonomie	1666 mm / 1834 mm	1666 mm / 1834 mm
Poids à vide - réservoir standard / grande autonomie	1798 kg / 1975 kg	1858 kg / 2035 kg
Poids opérationnel - réservoir standard / grande autonomie	2070 kg / 2495 kg	2130 kg / 2555 kg
Équipement standard		
Filtre à air à double cartouche	○	○
Filtre à carburant avec décanteur	○	○
Porte d'accès au radiateur	○	○
Points de vidange externes (liquide de refroidissement et huile moteur)	○	○
Réservoir de carburant standard à double paroi (autonomie 12 h min. à 75 % de charge)	○	○
Bac de rétention (110 % du total des fluides)	○	○
Goulotte de remplissage amovible pour nettoyage du réservoir	○	○
Bouchons de vidange combinés bac de rétention / réservoir de carburant	○	○
Goussets de fourches	○	○
Arceau de levage central	○	○
Marchepieds antidérapants d'accès à l'arceau de levage	○	○
Serrures sur toutes les portes d'accès	○	○
Robuste coupe-batterie	○	○
Panneau de commande analogique (cadrons, commande démarrage automatique et module d'avertissement / arrêt sécurité)	○	○
Démarrage automatique sans tension aux bornes	○	○
Disjoncteur à 4 pôles	○	○
Disjoncteur de fuite à la terre réglable 30 mA - 30 A	○	○
Barre omnibus renforcée	○	○
Protection renforcée des enroulements de la génératrice (LS système 2)	○	○
Options		
Panneau de commande digital	■	■
Double fréquence (avec panneau de commande digital)	■	■
Système de connexions multiples au neutre / à la terre	■	■
Réservoir de carburant grande autonomie à double paroi (24 h min. à 75 % de charge)	■	■
Vanne de carburant intérieure à 3 voies	△	△
Vanne de carburant intérieure à 3 voies avec connexions externes de raccordement	△	△
Capot de protection des bouchons de vidange bac de rétention / réservoir de carburant	■	■
Butées en caoutchouc de protection du châssis	△	△
Piquet et câble de terre	△	△
Protection renforcée des enroulements de la génératrice (LS système 4)	■	■
Pompe de vidange moteur	△	△
Pompe de vidange du bac de rétention (montage en usine)	■	■
Ensemble de prises CE	△	△
Ensemble de prises Royaume-Uni	△	△
Chargeur de batterie 230 V et réchauffeur de bloc moteur	△	△
Kit raffinerie	■	■
Peinture personnalisée (carrosserie / carrosserie et châssis)	■	■